

SHANDONG JULI WELDING CO., LTD. 山东聚力焊接材料有限公司

CERTIFICATE OF INSPECTION 材质证明书 СЕРТИФИКАТ

Customer 客户: «DEKA S-Pb» Company Limited Заказчик ООО "ДЕКА С-Пб"

Invoice No. 合同号: 79-80-81-82-83S

Commodity 品名 Марка	Size 规格 Размер	Lot No. 批号 Партия	Mfg Date 制造日期 Дата пр-ва	Specification 规范 Спецификация	Date of issue Дата выдачи					
ER70S-6	1.2mm	210301	2021.03	AWS A5.18	2021-03					
Chemical Composition Химический состав (%)										
Element 成分 Хим. элемент	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
Requirement 标准 Требования по стандарту	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03
Actual 焊丝 Фактические	0.072	1.47	0.845	0.017	0.012	0.118	0.014	0.021	0.010	0.009
Core Wire Heat Number 原线号码 Номер партии	Tensile Test of Deposited Metal 熔金拉伸试验 Испытание на растяжение			Impact Test of Deposited Metal 熔金冲击试验 Испытание на ударную нагрузку			Welding Condition 焊接条件 Условия сварки			
	Yield Point 屈服强度 Предел текучести МПа	Tensile Strength 抗拉强度 Предел прочности МПа	Elongation 延伸率 Удлинение %	Test Temp 试验温度 Т испытания	Impact Value 冲击功 Ударная вязкость		Soundness Test 射线检测 Испытание на выветривание	Type of Current 电流种类 Ток	Amperage 焊接电流 Величина тока	Shielding Gas 保护气体流量 Газ L/min
Requirement 标准 Требование	MIN 420	MIN 500	MIN 22	-40°C	MIN 27		II 级	DC+ 直流	80%Ar+20% CO2 18-25	EP 反接
Actual Result 实测值 Актуальные рез-ты	462	575	28	-40°C	101	99	I 级			
Remarks 备注符合 Примечание: AWS A5.18 ER70S-6										

地址: 中国山东省德州市经济开发区晶华路 3888 号, 邮编 253000 Настоящим удостоверяем, что данный сертификат является корректным и результаты испытаний являются в соответствии с указанными данными.

NO.3888 OF JINGHUA ROAD, ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE OF DEZHOU CITY, SHANDONG, CHINA



26