



ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»  
(ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ОРГАН РСК)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ»  
ФБУ «ИРКУТСКИЙ ЦСМ»

664011, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Чехова, д.8  
телефон, факс: +7 (3952) 77-80-18 (отдел приемки СИ), 77-81-80 (главный метролог), 24-26-33 (приемная директора)  
e-mail: irccsm@irkutsk.ru  
http://irccsm.ru/

ОКПО 02570181, ОГРН 1033801007613  
ИНН/КПП 3808001762/380801001

Свидетельство о регистрации в РСК № 001451, действительно до 12.05.2026

# СЕРТИФИКАТ

О КАЛИБРОВКЕ № 942-0006

Средство измерений Образцы шероховатости поверхности (сравнения); № G29835

наименование, тип, заводской номер СИ

Дата поступления на калибровку 11 января 2023 г.

Наименование и адрес заказчика Общество с ограниченной ответственностью  
"БАЙКАЛСТАЛЬСТРОЙ", 666037, Иркутская обл, Шелехов г, Известковая ул, дом №  
2, 8 (395-50) 4-18-67

Место проведения калибровки г.Иркутск, ул. Сурнова, 22, каб.205

Дата проведения калибровки 11 января 2023 г.

Методика калибровки МИ 1850-88

наименование, номер, кем утверждена

Результаты калибровки Rz25 = 21,3 мкм; Rz60 = 53,3 мкм; Rz100 = 101 мкм;  
Rz150 = 156 мкм.

действительные значения метрологических характеристик

Условия проведения калибровки Температура окружающей среды 22 °С;  
Напряжение питающей сети 220 В;

Доказательства прослеживаемости измерений 33319.06.2P.00552706 № 111227088  
разряд 2P годен до 13.02.2024 г.

сведения об используемых при калибровке эталонах, №№ и даты свидетельств о поверке (калибровке)

Приложения к Сертификату о калибровке -

протоколы, градуировочные таблицы, отчеты - указывается количество страниц

Начальник отдела   
(подпись)

Павлова Т.Г.  
фамилия, имя и отчество (если имеется)

Оттиск калибровочного клейма

Калибровщик   
(подпись)

1	И	Т	А
2	К	3	
И	Т	А	

Сауткин Р.В.  
фамилия, имя и отчество (если имеется)

\*Сертификат о калибровке не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения метрологической службы (калибровочной лаборатории).